

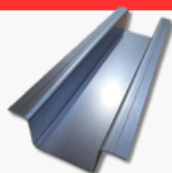
ITALM

STEEL POWER



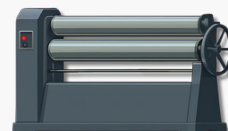
TAGLIO

- TAGLIO LASER
- CESCOIA
- PLASMA



PIEGATURA

- PRESSO PIEGATURA



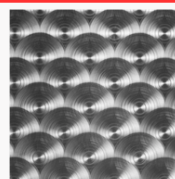
CALANDRATURA

- TRE RULLI ORIZZONTALE
- TRE RULLI VERTICALE



FORNITURE INOX

- LAMIERE DI ACCIAIO INOSSIDABILE
- TUBI TONDI IN ACCIAIO INOSSIDABILE
- BARRE PIATTE IN ACCIAIO INOSSIDABILE
- BRAMME



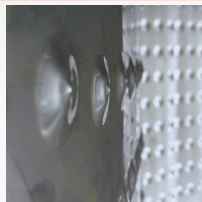
FIORETTATURA

- FIORETTATURA MECCANICA



SALDATURA

- TIG
- MIG/MAG
- LASER
- ELETTRODO



BUGNATURA

- BUGNATURA A NIDO D'API



FORATURA

- LA FORATURA VIENE EFFETTUATA SU RICHIESTA DEL CLIENTE

ITALM

STEEL POWER

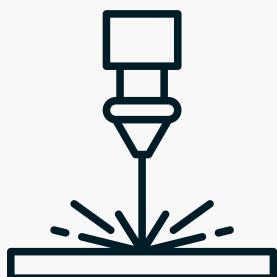


ITALM

STEEL POWER

INDICE:

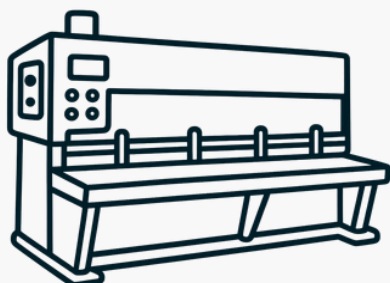
TAGLIO/Cutting	pag. 3
PIEGATURA/Folding	pag. 4
CALANDRATURA/Calendering	pag. 5
SALDATURA/Welding	pag. 6
FIORETTATURA/Flowering	pag. 7
BUGNATURA/Embossing	pag. 8
FORATURA/Drilling	pag. 9
FORNITURE ACCIAIO INOX/stainless steel supplies	pag. 10



TAGLIO LASER FIBRA

QUALITÀ ★★★★★

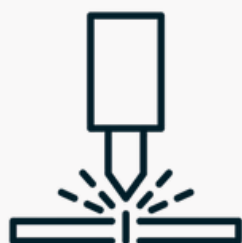
Il nostro taglio laser da 1500x3000 consente: tagli rapidi e precisi su lamiera, fino a 15mm di acciaio al carbonio e 10mm di acciaio inox AISI304/316.



CESOIA

QUALITÀ ★★★★★

La nostra cesoia consente tagli netti e veloci su lamiera, ideale per lavorazioni lineari e produzione in serie. Possiamo tagliare fino a 6mm di acciaio inox e 8mm di acciaio al carbonio fino a 3000mm.



PLASMA

QUALITÀ ★★★

Il taglio al plasma è un ottimo alleato in grado di fornire tagli precisi e veloci su acciaio inox e acciaio al carbonio. Ideale per spessori medio-alti.



PRESSO PIEGATURA

QUALITÀ ★★★★★

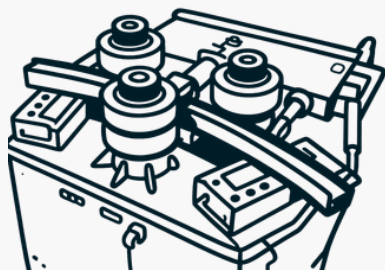
Siamo dotati di una pressa piegatrice CNC in grado di realizzare pieghe precise e in serie e, adattandoci ad ogni esigenza del cliente, offriamo un servizio affidabile e veloce, ideale per componenti su misura e produzione in serie.



TRE RULLI ORIZZONTALI

QUALITÀ ★★★★★

La nostra calandra tre rulli orizzontale, con lunghezza utile fino a 2500mm, permette di ottenere una curvatura uniforme delle lamiere. Siamo in grado di calandrare acciaio inox fino a 6mm e acciaio al carbonio fino a 10mm. Offriamo un servizio affidabile e veloce, ideale per componenti su misura e produzione in serie.



TRE RULLI VERTICALI

QUALITÀ ★★★★★

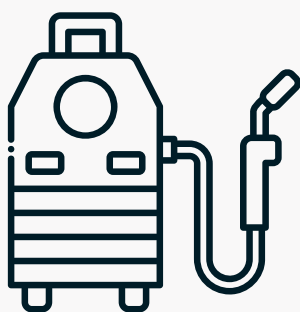
La nostra calandra verticale è in grado di lavorare materiali anche importanti, come acciaio inox pieno fino a 100x100mm. Consente di ottenere curvature su pezzi robusti, mantenendo un buon controllo durante la lavorazione. E' ideale per realizzazioni su misura, in serie su componenti strutturali e di grandi dimensioni.



TIG

QUALITÀ ★★★★★

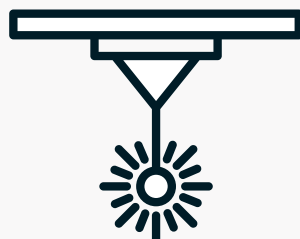
Siamo in grado di effettuare saldature affidabili e di alta qualità, fatte da saldatori certificati. La saldatura TIG è particolarmente indicata per acciaio inox, anche su spessori sottili. Con un'ottima resistenza meccanica e minima deformazione permette di ottenere saldature resistenti, curate e uniformi, utilizzabile in molti campi di lavoro.



MIG/MAG

QUALITÀ ★★★★★

Particolarmente indicata per ferro, acciaio inox e materiali ferrosi su spessori medio-alti, la saldatura MIG/MAG permette lavorazioni rapide e continue. Con caratteristiche meccaniche simili alla TIG, leggermente inferiori al LASER e maggiori all'elettrodo è ideale per operazioni in serie e strutturali.



LASER

QUALITÀ ★★★★★

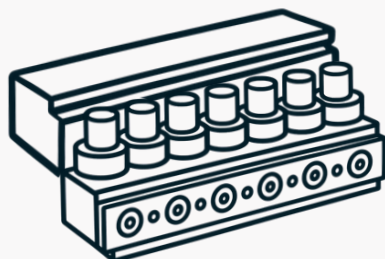
La saldatura laser consente cordoni stretti e puliti rispetto alla saldatura TIG, che presenta un bagno più ampio. La zona termicamente alterata nel laser è significativamente più ridotta rispetto alla TIG, con deformazioni minori. Dal punto di vista meccanico le saldature laser mostrano resistenze elevate più uniformi rispetto alla TIG la cui resistenza è maggiormente influenzata dall'apporto termico.



ELETTRODO

QUALITÀ ★★★

La saldatura ad elettrodo è più versatile e utilizzabile in condizioni non ideali rispetto al LASER, TIG e MIG/MAG. Presenta una zona termicamente alterata più ampia ed un controllo del bagno meno preciso, consente di avere una buona resistenza meccanica spesso adeguata per applicazioni strutturali.

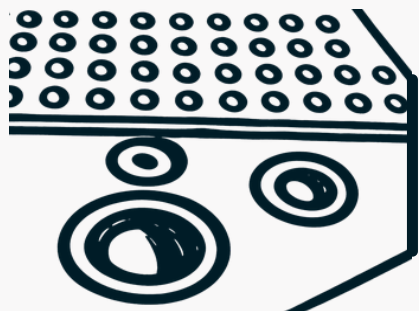


FIORETTATURA MECCANICA

QUALITÀ ★★★★★

La nostra fiorettatrice meccanica consente di ottenere rifiniture superficiali decorative con larghezze fino a 2000mm, con possibilità di avere anche un effetto "ondulato".

Le proprietà meccaniche del materiale non vengono compromesse. La fiorettatura si applica principalmente su materiali metallici, in particolare acciaio inox e leghe.



BUGNATURA A NIDO D'API

QUALITÀ ★★★★★

La bugnatura è una lavorazione di deformazione plastica che effettuiamo, crea rilievi o "bugne" su superfici metalliche (lamiere o pannelli). Utilizzata sia per scopi estetici che funzionali, la bugnatura rispetto ad altre finiture aumenta la rigidità del materiale senza comprometterne significativamente la resistenza, migliorando anche l'effetto antiscivolo o decorativo.

**LA FORATURA VIENE EFFETTUATA
ESCLUSIVAMENTE SU RICHIESTA DEL CLIENTE.**

FORNIAMO:

ACCIAIO INOX 304/304L/316/316L

**PER: LAMIERE, TUBI TONDI,
BARRE PIATTE E BRAMME**

TUTTI I FORMATI COMMERCIALI DISPONIBILI:

I PREZZI PIU BASSI SUL MERCATO!

SU RICHIESTA FORMATI SPECIALI

ITALM

STEEL POWER



ITALM

STEEL POWER

ITALM

STEEL POWER

